

25 марта 2015 г.

г. Днепропетровск

ПРОТОКОЛ

Проведения испытаний теплоизоляционного покрытия «ТермоРон Металл»

Заявитель проведения испытания: ООО «Производственное Предприятие Микросфера»

Производитель: ЧП Дзюбецкий А.В.

Испытание проводил: Комиссия в составе председателя комиссии генерального директора ООО «ДЗБО» Островского И.Р., начальника производства Мелещенко В. И., инженера по ТО Антонова А.А.; от ЧП Дзюбецкий А.В. директор Дзюбецкий А.В., от ООО «ППМ» директор Петрова С.М.

Задача: снизить количество тепловых потерь объекта испытаний –печи СНО 4.8.3/11М путем нанесения на наружную поверхность печи теплоизоляционного покрытия «ТермоРон»

Условия испытания: Печь СНО 4.8.3/11М расположена на участке № 4 с температурой окружающей среды в помещении 15° С. Материал наружных стен печи –черный металл, не покрытый теплоизоляционным материалом.

-Площадь поверхности печи:-3 м²

-Время выхода печи в рабочий режим -1 час 15 мин.

-Температура поверхности наружной стенки печи в рабочем режиме- 50-65°С

-Номинальный расход электроэнергии с учетом выхода в температурный рабочий режим: -50 кВт в час.

Порядок испытаний: На поверхность печи СНО 4.8.3/11М кисточкой нанесено три слоя жидкого теплоизоляционного покрытия «ТермоРон» . Толщина одного слоя 0,5мм. Время высыхания одного слоя -24 часа при температуре окружающей среды -15°С.

Результаты испытания:

-Время выхода печи СНО 4.8.3/11М в рабочий температурный режим сократилось до 1-го часа, что привело к уменьшению затрат электричества на выход печи в режим на 12,5 кВт.

-Температура наружной стенки -20°-30°С

-Итоговый расход электроэнергии с учетом выхода на температурный режим -37,5 кВт.



DNEPROPETROVSK DRILLING EQUIPMENT PLANT LTD



-Периодичность включений печи для поддержания данной t° сократилось на 30%

Выводы: применение жидкого теплоизоляционного покрытия марки «ТермоРон» Металл» привело к снижению количества тепловых потерь при работе печи на 12 КВт/час и уменьшило цикличность включения печи при поддержании температурного режима печи.

Председатель комиссии:

Островский И. Р.

Члены комиссии:

Мелещенко В.И.

Антонов А.А.

Дзюбецкий А.В.

